

第18回ロマンピア“舞”コンテスト

出場チーム大募集！

■開催日時

平成30年7月15日（日）午後1時頃～午後5時頃（雨天決行）

■開催場所

星と森のロマンピア・そうま（青森県弘前市大字水木在家字桜井113-2）

■踊りの形式

①ステージ形式……屋外ステージ（別紙 平面図&写真参照）

②コンテスト方式で行います。

審査規準	審査項目	踊り・チームワーク・独創性の3項目
	採点方法（昨年基準）	審査員 持点30×6名 約180点
	観客	持点1×550名前後≒550点

※従って圧倒的に観客目線により順位が決定します。

※毎年楽しみにしている目の肥えた観客が集まります。

■賞金(ｽﾎﾟﾝｻ-賞)

（参加料不要）

【昨年度の実績

による予定額】

順位	金額
優勝（一番星）	100,000円
準優勝（二番星）	50,000円
三位（三番星）	30,000円
特別賞（ロマンピア賞）	15,000円
参加賞（上記入賞以外のチーム）	10,000円

■基本ルール

①手に鳴子を持って踊ること。

②衣装、振り付け、メイクは自由です。

③演舞時間は1回あたり7分以内であること（演舞時間とは「前口上」「チーム紹介」「楽曲演奏」を含みます）。

■使用する楽曲

①楽曲演奏時間は、**4分30秒**以内です。

②音源はCD又はMDで“当日”提出してもらいます。

③既製の音源を使用する場合は、著作権上の使用手続きを済ませてください。

④音響設備については、実行委員会で準備いたします。

■保険

練習、演舞中のけが等に関しては、当方では責任を負いかねます。各団体で傷害保険に加入の上ご参加ください。

■申込方法及び締め切り

申込用紙にご記入の上、下記までFAXもしくはご郵送で、

平成30年5月16日（水）までにお申し込みください。

※コンテストは15チーム程度を予定しています。

詳細はあって（6月上旬予定）お知らせいたします。

■申込先 星まつり in そうま実行委員会事務局（岩木山商工会）

〒036-1313 青森県弘前市賀田1-20-6

TEL:0172-82-3325 FAX:0172-82-3315